PLUS ENDFEST

UNIVERSELLER, STARKER ZWEIKOMPONENTEN-EPOXIDHARZKLEBSTOFF

PRODUKTBESCHREIBUNG

Universeller, starker Zweikomponenten-Epoxidharzkleber.

ANWENDUNGSBEREICH

Ideal zum Reparieren von Metall, Keramik, Porzellan, Glas, Kristallglas, Elfenbein, Perlen, Edelsteinen und verschiedenen Kunststoffen (Polyester, Bakelite, Formica, festes Polystyrol und Acrylglas (Perspex®)). Nicht geeignet für Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), PTFE und Silikonkautschuk.

EIGENSCHAFTEN

· Sehr stark (bis zu 170 kg/cm^2)
· Temperaturbeständig zwischen -30°C und +80°C
· Fugenfüllend
· Wasserfest
· Resistent gegen Chemikalien
· Lackierbar

VORBEREITUNG

Verarbeitungsbedingungen: Nur bei Temperaturen zwischen +5 °C und +35 °C verwenden. Das Produkt härtet aus sobald Binder und Härter vermischt werden.
Persönliche Sicherheit: Es wird empfohlen Handschuhe zu tragen.
Anforderungen an die Oberflächen: Die zu verklebenden Materialien müssen trocken, sauber, staub- und fettfrei sein.
Vorbereitung der Oberflächen: Entfetten Sie die zu klebenden Gegenstände mit Aceton. Rauen Sie glatte Oberflächen zuerst an (Schleifpapier).
Hilfsmittel: Entfernen Sie den Düsenverschluss von der Halterung und befestigen Sie den statischen Mischer an der Spitze der Doppelkammerspritze. Nach Gebrauch Düse mit beigelegter Verschlusskappe sofort verschließen.

VERARBEITUNG

Mischungsverhältnis: 1:1 (nach Volumen)
Verbrauch: 1 ml = ca. 1 cm^2 bei einer Foliendicke von 1 mm
Gebrauchsanleitung:
Entfernen Sie den Düsenverschluss von der Halterung und befestigen Sie den statischen Mischer an der Spitze der Doppelkammerspritze. Drücken Sie die gewünschte Menge der beiden Komponenten durch den statischen Mischer auf eines der zu verklebenden Objekte. Verteilen Sie die Mischung, die sich bei Zimmertemperatur (+20 °C) für die nächsten 1,5 Stunden bearbeiten lässt, in einer dünnen Schicht auf einem der beiden Materialien. Verbinden Sie die zwei Materialien und halten Sie die Verbindung für 7 Stunden in der gleichen Position. Seien Sie vorsichtig und bewegen Sie die Teile nicht bevor der Klebstoff vollständig ausgehärtet ist. Nach dem Gebrauch: Reinigen Sie die Spritze mit einem Tuch und setzen Sie die spezielle Verschlusskappe auf die Halterung der Doppelspritze. Härter und Binder dürfen nur bei der Verwendung miteinander in Kontakt kommen.
Topfzeit/Verarbeitungszeit: 90 Minuten
Flecken/Rückstände: Entfernen Sie nasse Flecken sofort mit warmem Seifenwasser. Ausgehärtete Klebstoffreste können nur mechanisch entfernt werden.
Tipps: Einige Kunststoffe, wie Polyethylen und Polypropylen, können nicht geklebt werden. Um welchen Kunststofftyp es sich handelt können Sie mit Hilfe eines glühenden Kupferdrahtes, der an den Kunststoff gehalten wird, testen. Entsteht ein typische Wachsgeruch, sind die Kunststoffe nicht klebbar. Verwenden Sie Klebeband um die zu klebenden Teile während der Aushärtezeit in ihrer Position zu halten.
Bitte beachten Sie: Schließen Sie die Spritze nach dem Gebrauch gewissenhaft (Bemerkung: Setzen Sie die Verschlusskappe immer mit der gleichen Bewegung auf, denn diese nimmt die Form des Gewindes an.) Für ein optimales Klebeergebnis ist es wichtig eine etwas größere Menge an Klebstoff anzumischen. Die Aushärtezeit kommt auf die Temperatur an. Klebstoffe härten unter +5 °C nicht aus.

TROCKNUNGSZEITEN*

Trocknungs-/Aushärtungszeit: ca. 90 Minuten
Endfestigkeit nach: ca. 12 Stunden

*** Die Trocknungszeiten können variieren, u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt und Umgebungstemperatur.**

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Feuchtigkeitsbeständigkeit: Gut
Wasserbeständigkeit: Gut
Temperaturbeständigkeit: -40°C - +100°C
UV-Beständigkeit: Sehr gut
Chemische Beständigkeit: Sehr gut
Überstreichbarkeit: Gut
Füllungsvermögen: Sehr gut

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Aussehen: Bindemittel: Opak, hohe Viskosität; Härter: Honigfarben, mittlere Viskosität

Hinweis: Die obigen Angaben sind das Ergebnis sorgfältig durchgeführter Untersuchungen. Dieses Merkblatt soll Sie bei Klebearbeiten nach unserem besten Wissen beraten. Für die Ergebnisse und Schäden jeder Art können wir im jeweiligen Anwendungsfall keine Verantwortung übernehmen, da sich bei den vielfältigen Möglichkeiten (Werkstofftypen, Werkstoffkombinationen und Arbeitsweise) die mitspielenden Faktoren unserer Kontrolle entziehen. Eigene Prüfungen und Versuche sind durchzuführen. Eine Gewährleistung kann nur auf die immer gleichbleibend hohe Qualität unseres Erzeugnisses übernommen werden.

PLUS ENDFEST
UNIVERSELLER, STARKER ZWEIKOMPONENTEN-EPOXIDHARZKLEBSTOFF

Basis: Bindemittel: Epoxidharz, Härter: Aliphatische Amine
Klebetechnik: 1-Seiten-Klebung
Konsistenz: Flüssig
Viskosität: ca. 35.000 mPa/s, Flüssig
Festkörpergehalt: ca. 100 %

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Bewahren Sie das Produkt gut verschlossen und aufrecht (Dosierspitze nach oben) an einem kühlen und frostfreien Ort auf.

PHYSIOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

Gehärtetes UHU PLUS hat ausgezeichnete elektrisch isolierende Eigenschaften:
Spezifischer Widerstand: 5,6-5,8×10^{13} Ω-cm , ermittelt bei 100 V und 21 °C.
Die Wärmeleitfähigkeit nach DIN 52612 beträgt 0,249 W/m×K bei 28,3 °C.
Der lineare Wärmeausdehnungskoeffizient liegt bei 90×10-6 K-1 bei 20 °C.
Druckfestigkeiten (nach DIN 53454 gemessen am 10 mm-Würfel):
100 : 50 GT ca. 69 N/mm^2
100 : 80 GT ca. 45 N/mm^2
100 : 100 GT ca. 16 N/mm^2
GT = Gewichtsteile

Hinweis: Die obigen Angaben sind das Ergebnis sorgfältig durchgeführter Untersuchungen. Dieses Merkblatt soll Sie bei Klebearbeiten nach unserem besten Wissen beraten. Für die Ergebnisse und Schäden jeder Art können wir im jeweiligen Anwendungsfall keine Verantwortung übernehmen, da sich bei den vielfältigen Möglichkeiten (Werkstofftypen, Werkstoffkombinationen und Arbeitsweise) die mitspielenden Faktoren unserer Kontrolle entziehen. Eigene Prüfungen und Versuche sind durchzuführen. Eine Gewährleistung kann nur auf die immer gleichbleibend hohe Qualität unseres Erzeugnisses übernommen werden.